

## FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

**Industrias**

**BETIK, SA**

**20560 OÑATE**



Lecesarri, 20  
Apartado n.º 15  
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45  
Telefax: 943.78.12.08  
E-mail: comercial@palillosbetik.com

(Guipúzcoa)

### **FICHA TECNICA DE PRODUCTO**

<b>Código :</b>	<b>2141</b>
<b>Marca :</b>	<b>SELEX</b>
<b>Denominación :</b>	<b>ESTUCHE PALILLO REDONDO FINO (10 x 24) "R"</b>

#### ♦ **CARACTERISTICAS:**

Cilíndrico con dos puntas cónicas.  
Longitud : 68 mms. +2/-3  
Grosor : 2,2 mms. +0,2/-0,2  
Curvatura: 3 mms.

#### ♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado de 240 estuches, subdivididos en 10 agrupaciones de 24 estuches cada una, retractilados individualmente. Las cajas exteriores indican el contenido del total.  
Los estuches a su vez, litografiados en varios colores, llevan el logotipo correspondiente al producto, contenido, nombre del fabricante, Código de barras, etc... Cada estuche viene a contener un aproximado de 160 unidades.

#### ♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

Descortezada la madera en rollo verde, se corta en trozos de 53 cms. de largo y con un torno desenrollador se extraen láminas continuas de 36 décimas de espesor y 50 mms. de ancho que se cortan posteriormente en trozos o pastillas de 68 mms. de largo. Medidas de la pastilla: 68 x 50 x 3,2 mms.  
También se llega a disponer de dichas pastillas utilizando cintas de sierra o circulares múltiples. En ambos casos, éstas se deshidratan en secadero continuo. Posteriormente una regruesadora con dos pares de fresas nos fabricarán un cilindro de 68 x 2,2 mms. Luego pasan ordenadamente a máquinas sacapuntas continuas. El polvo y serrín es aspirado a un silo.  
Después se pulen en bombos, se seleccionan, envasan y retractilan.

#### ♦ **MATERIALES:**

En chopo "Populus canadensis" o preferentemente el Abedul "Betula Berrucosa Alba" o "Betula pendula" por su resistencia. No olor. No sabor. Color Rubio. No caduca manteniendo en lugar seco.

#### ♦ **ESTUCHERIA:**

Cartoncillo gris "SOHUS" de 250 gr.m2.  
Retráctilado individual con Poliorefina de 9 my. o celofán.  
Retráctil agrupación por P.V.C. de 30 my. ó polipropileno de 20 my.

#### ♦ **CAJAS EXTERIORES:**

Todas ellas en cartón ondulado compuesto de tres capas.  
Exterior bicolor marrón 150 gr.m2.  
Interior paja de 140 gr.m2.  
Interno de bicolor de 140 gr.m2.

#### ♦ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado marrón cerrando la ranura interior de solapas y ángulos laterales.