

FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

Industrias

BETIK

20560 OÑATE

(Guipúzcoa)

Lecesarri, 20
Apartado n.º 15
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45
Telefax: 943.78.12.08
E-mail: comercial@palillosbetik.com



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Código :	0122
Marca :	BETIK
Denominación :	MILLARES VARILLAS CALIBRADAS (93 x 2) A GRANEL

♦ **CARACTERISTICAS:**

Medidas:

Largo: 93 + 1/-2 mms.
Ancho: 10 + 0,2/-0,2 mms.
Grueso: 2 + 0,1/-0,2 mms.
Flecha de Curvatura: 2,7 mms.
Peso: 0,8 gramos

♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado con 10.000 unidades, ordenadas horizontalmente. La caja tiene las medidas exactas para contener dicha cantidad, sin que el movimiento o el transporte los mueva de posición.

♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

La madera en rollo y en verde, con toda la humedad natural, previamente descortezada y seleccionada, se corta en trozos de 53 cms. de largo y con un torno desenrollador se extrae de la misma en continuo una chapa de madera de 490 mms. de anchura y un espesor de 2,1 mms. y sin interrupción se troquelean automáticamente en prensa-cizalla rápida de paso exacto y fijo provista de la matricería de acero adecuada. El desenrollo se efectúa con una décima más de grosor en previsión de la contracción o merma que experimentará en el secado. Seguidamente pasan a un túnel de deshidratación circular continuo que gira con paso lento donde van volteándose las varillas mientras reciben aire caliente a 100º centígrados, y van corriendo hasta su salida una vez deshidratados. Sin que sean tocados por mano humana, pasan por "venturi" a un bombo pulidor, donde con el roce mutuo se pulen, abrillantan y romen las aristas. Las partículas y polvos son aspirados al final del tromel y en el comienzo de la preselección, y transportados al silo para su uso en generación de calor para los secaderos. Disponiendo de las varillas ya pulidas entran dosificadamente en una máquina transfer para ser sometidas a varios procesos.

♦ **PRESELECCIÓN**

Donde serán separadas las piezas torcidas y alabeadas.

♦ **ORDENAMIENTO Y SELECCIÓN**

Las varillas se posicionan sobre una base horizontal para ser arrastradas por unas cadenas de paso específico y exacto y pasan una a una por debajo de ojos electrónicos, que rechazan y sacan del circuito los que no alcanzan las cotas de idoneidad y tolerancias marcadas, como color, grosor, torcimiento, falta del contorno completo, etc.... La misma máquina cuenta, ordena e introduce en la caja la cantidad exacta de 10.000 unidades. Como previamente dentro de la caja se ha puesto un cinturón sobre el que se apoyan todas las varillas, es posible extraer de la caja mediante una polea neumática el total del contenido sujetado como si fuera una torta redonda. No conforme con la selección de la máquina que debe ser buena, todavía se efectúa esta maniobra para poner a la vista del operario el total del contenido de la caja, visualizarlo y chequearlo antes de proceder al cierre definitivo. Si se observara alguna pieza dudosa se suprime y anota en la hoja de control de calidad con el nombre del operario y el número de caja.

.. / ..

FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

Industrias **BETIK**, SA

20560 OÑATE

(Guipúzcoa)

Lecesarri, 20
Apartado n.º 15
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45
Telefax: 943.78.12.08
E-mail: comercial@palillosbetik.com



2 / 2

Este control final es exhaustivo y determinante, y confiere al artículo la fiabilidad precisa. Así termina el ciclo, y la caja se cerrará por todos los lados abiertos, sin colas, únicamente con papel engomado de forma que cada caja quede inviolable.

◆ **MARCAJE**

El contenido de la caja es susceptible de ser entregada ordenadamente mediante vuelco a la tolva de otra máquina que por medio de un tambor con moldes candentes tallados con logotipos o leyendas, imprime al fuego sobre las varillas en su paso sincronizado.

◆ **MATERIALES:**

Madera de chopo canadiense "Populus canadensis". No olor. No sabor. Ningún ingrediente. Madera blanca. Fibra longitudinal resistente y grano de textura suave para el tacto y roce en labios y boca. Al no tener taninos concentrados por la juventud de las maderas utilizadas, ni resinas, ni vetas oscuras y carecer de gusto y olor hacen del "Populus canadensis" la más idónea madera para uso alimentario y sanitario. Deshidratado convenientemente y mantenido en lugar seco es un producto que no tiene caducidad en varios años.

◆ **CAJAS EXTERIORES:**

Cartón ondulado compuesto de tres capas.
Exterior bicolor marrón 150 gr.m2.
Central paja de 140 gr.m2.
Interno bicolor de 140 gr.m2.

◆ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado marrón de 70 mms. ancho cerrando la ranura de pliegue y ángulos laterales.