

FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

Industrias

BETIK

20560 OÑATE



Lecesarri, 20
Apartado n.º 15
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45
Telefax: 943.78.12.08
E-mail: comercial@palillosbetik.com

(Guipúzcoa)

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Código :	0118
Marca :	BETIK
Denominación :	ESTUCHES ESPATULAS D`AYRE (20x100)

♦ **CARACTERISTICAS:**

Medidas:

Largo: 180 mms. +1/-2
Ancho: 17 mms. +1/-1
Grueso: 2,1 mms. +0,3/-0,3
Flecha curvatura máxima permitida en control calidad: 2 mms.

♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado de 20 estuches. Cada estuche contiene 100 Espátulas.

♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

La madera en rollo de diversos grosores y en verde, con toda la humedad natural, previamente descortezada y seleccionada, se corta en trozos de 40 cms. ó de 53 cms. de largo y con un torno desenrollador se extraen de la misma en continuo y simultáneamente una chapa de madera de 400 mms. de ancho con el espesor común de 2,3 mms. y posteriormente se troquelan automáticamente en cizalla rápida de paso fijo provista de la matricería de acero adecuada. Las espátulas troqueladas pasan a cajones grandes y los recortes a una cinta que pasa por debajo de la cizalla. Seguidamente pasan a un túnel de deshidratación continuo de paso lento donde permanecen treinta minutos a temperatura entre 100º y 130º centígrados. Sin que sean tocados por mano humana, pasan por "venturi" a un bombo pulidor, donde con el roce mutuo se pulen, abrillantan y romen las aristas. Las partículas y polvos son aspirados al final del tromel y en el comienzo de la preselección, y transportados al silo para su uso en generación de calor para los secaderos. Una vez pulidos se seleccionan, rechazando un pequeño porcentaje de piezas alabeadas, torcidas o que tengan presencia de astillas en los perfiles o deformaciones ya sea en bandas laterales como en la superficie; y las de óptimo acabado, se empaquetan en estuches de cartón de 100 unidades.

♦ **MATERIALES:**

Madera de chopo canadiense "Populus canadiensis". Toda de origen español. No olor. No sabor. Ningún ingrediente. Madera blanca. Fibra longitudinal resistente y grano de textura suave para el tacto y el roce. Al no tener taninos concentrados por la juventud de las maderas utilizadas, ni resinas, ni vetas oscuras y carecer de gusto y olor hacen del "Populus canadiensis" la más idónea madera para uso sanitario. Mantenido en lugar seco no caduca, porque es deshidratado convenientemente.

♦ **ESTUCHERIA:**

Cartoncillo estucado reverso gris de 375 gr.m2.
Celo de cierre de 15 mms. de ancho.

FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

Industrias

BETIK, SA

20560 OÑATE

(Guipúzcoa)

Lecesarri, 20
Apartado n.º 15
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45
Telefax: 943.78.12.08
E-mail: comercial@palillosbetik.com



2 / 2

◆ **CAJAS EXTERIORES:**

Cartón ondulado compuesto de tres capas.
Exterior bicolor marrón 150 gr.m2.
Interior paja de 140 gr.m2.
Interno bicolor de 140 gr.m2.

◆ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado marrón de 70 mms. ancho cerrando la ranura interior de solapas y ángulos laterales.