

## FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

**Industrias**

**BETIK, SA**

**20560 OÑATE**



Lecesarri, 20  
Apartado n.º 15  
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45  
Telefax: 943.78.12.08  
E-mail: comercial@palillosbetik.com

(Guipúzcoa)

### **FICHA TECNICA DE PRODUCTO**

<b>Código :</b>	<b>2159</b>
<b>Marca :</b>	<b>VEGÉ</b>
<b>Denominación :</b>	<b>BOTES CON PALILLO REDONDO ENFUNDADO</b>

#### ♦ **CARACTERISTICAS:**

Cilíndrico con dos puntas cónicas.

Longitud : 68 mms. +2/-3

Grosor : 2,2 mms. +0,2/-0,2

Características del Enfundado: Rectangular de 15 x 80 mms.

#### ♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado de 120 botes, subdivididos en 10 bandejas de cartón O/BC – 500 gr. m2. de 12 botes cada una, cuya hermeticidad se logra retractilando entera con P.V.C. de 30 my.

Los botes a su vez, de plástico transparente, van enfajados con un autoadhesivo-vitola, que lleva litografiados todos los datos relacionados con el producto, contenido, datos del fabricante, Código de barras, etc...

Cada bote viene a contener un aproximado de 115 palillos.

#### ♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

Descortezada la madera en rollo verde, se corta en trozos de 53 cms. de largo y con un torno desenrollador se extraen láminas continuas de 36 décimas de espesor y 50 mms. de ancho que se cortan posteriormente en trozos o pastillas de 68 mms. de largo. Medidas de la pastilla: 68 x 50 x 3,2 mms.

También se llega a disponer de dichas pastillas utilizando cintas de sierra o circulares múltiples. En ambos casos, éstas se deshidratan en secadero continuo. Posteriormente una regruesadora con dos pares de fresas nos fabricarán un cilindro de 68 x 2,2 mms. Luego pasan ordenadamente a máquinas sacapuntas continuas. El polvo y serrín es aspirado a un silo.

Después se pulen en bombos, se seleccionan, y pasan a máquinas que las envuelven en papel.

#### ♦ **MATERIALES:**

En chopo "Populus canadensis" o preferentemente el Abedul "Betula Berrucosa Alba" o "Betula pendula" por su resistencia. No olor. No sabor. Color Rubio. No caduca manteniendo en lugar seco.

Papel: Termosoldable. Complejo celulosico 35 + 10 PE gr.m<sup>2</sup>. Una cara con impresión y la otra anónima.

Bobinas de papel de 16 cms. de ancho.

#### ♦ **RECIPIENTE:**

Bote de Plástico inyectado de dos cuerpos, vaso y tapa que se acoplan a presión. Forma tronco-cónica. Fabricados en Polietileno cristal. Transparente.

#### ♦ **CAJAS EXTERIORES:**

Todas ellas en cartón ondulado compuesto de tres capas.

Exterior bicolor blanco 150 gr.m2. Impresión en color azul.

Interior paja de 140 gr.m2.

Interno de bicolor de 140 gr.m2.

#### ♦ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado blanco cerrando la ranura interior de solapas y ángulos laterales.