

## FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

**Industrias**

**BETIK, SA**

**20560 OÑATE**



Lecesarri, 20  
Apartado n.º 15  
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45  
Telefax: 943.78.12.08  
E-mail: comercial@palillosbetik.com

(Guipúzcoa)

### FICHA TECNICA DE PRODUCTO

<b>Código :</b>	<b>0110</b>
<b>Marca :</b>	<b>BETIK</b>
<b>Denominación :</b>	<b>ESTUCHE HOTEL PALILLOS ESPECIALES 80 mms. largo</b>

#### ♦ **CARACTERISTICAS:**

Superficie plana troquelada en forma de pez.

Longitud : 80 mms.+2/-2

Anchura : 4,5 mms.+1/-1

Grosor : 1,9 mms.+0,2/-0,2

Curvatura : 3 mms.

#### ♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado de 25 estuches, retractilados en agrupaciones de 5 x 5.

Los estuches interiores son de cartón litografiado con el anagrama correspondiente y en él se especifican todos los datos relacionados con el producto, contenido, nombre del fabricante, código de barras, etc...

Cada estuche viene a contener un aproximado de 1.750 palillos.

#### ♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

Descortezada y cortada la madera en rollo de chopo en trozos de 53 cms., se extraen de la misma, láminas continuas de 19 décimas de espesor y 90 mms. de anchura por medio de un torno desenrollador y posteriormente se troquelean en cizallas rápidas y automáticamente.

La fabricación sobre madera húmeda, tiene luego el proceso de deshidratación a temperatura de 120º en túneles continuos, donde al mismo tiempo sufren un proceso de cuasi esterilización.

Posteriormente y en cadena, se pulen en bombos gigantes y caen a una seleccionadora que le extrae el polvillo y partículas que se hayan desprendido. El polvo es aspirado al silo y aprovechado como generador de calor para los secaderos.

Posteriormente se envasan y retractilan.

#### ♦ **MATERIALES:**

Madera de chopo canadiense "Populus canadensis". No olor. No sabor.

Ningún ingrediente. Color blanco. Inocuo. No caduca porque tiene el secado suficiente.

Agrupación retráctil con Polietileno de 30 my.

#### ♦ **ESTUCHERIA:**

Fabricados en cartoncillo gris litografiado "SOHUS" de 250 gr.m2.

#### ♦ **CAJAS EXTERIORES:**

Todas ellas en cartón ondulado compuesto de tres capas.

Exterior bicolor marrón 150 gr.m2.

Interior paja de 140 gr.m2.

Interno de bicolor de 140 gr.m2.

#### ♦ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado marrón cerrando la ranura interior de solapas.