

FABRICA DE PALILLOS Y MONDADIENTES

Industrias

BETIK, SA

20560 OÑATE



Lecesarri, 20
Apartado n.º 15
Teléfonos: 943.78.00.01 - 943.78.28.45
Telefax: 943.78.12.08
E-mail: comercial@palillosbetik.com

(Guipúzcoa)

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Código :	01100
Marca :	BETIK
Denominación :	BOTE TAPA ROSCA 500 PALILLOS REDONDOS 2 PUNTAS

♦ **CARACTERISTICAS:**

Cilíndrico con dos puntas cónicas.

Longitud : 68 mms. +2/-2

Grosor : 2,1 mms. +0,2/-0,2

♦ **PRESENTACION:**

En cajas de cartón ondulado de 120 botes, subdivididos en 10 bandejas de cartón O/BC – 500 gr. m2. de 12 botes cada una, cuya hermeticidad se logra retractilando entera con P.V.C. de 30 my.

Los botes a su vez, de plástico transparente, van enfajados con un autoadhesivo-vitola, que lleva litografiados todos los datos relacionados con el producto, contenido, datos del fabricante, Código de barras, etc...

Cada bote viene a contener un aproximado de 500 palillos.

♦ **PROCESO DE FABRICACION:**

Descortezada la madera en rollo verde, se corta en trozos de 53 cms. de largo y con un torno desenrollador se extraen láminas continuas de 36 décimas de espesor y 50 mms. de ancho que se cortan posteriormente en trozos o pastillas de 68 mms. de largo. Medidas de la pastilla: 68 x 50 x 3,2 mms.

También se llega a disponer de dichas pastillas utilizando cintas de sierra o circulares múltiples. En ambos casos, éstas se deshidratan en secadero continuo. Posteriormente una regruesadora con dos pares de fresas nos fabricarán un cilindro de 68 x 2,2 mms. Luego pasan ordenadamente a máquinas sacapuntas continuas. El polvo y serrín es aspirado a un silo.

Después se pulen en bombos, se seleccionan, envasan y retractilan.

♦ **MATERIALES:**

En chopo "Populus canadensis" o preferentemente el Abedul "Betula Berrucosa Alba" o "Betula pendula" por su resistencia. No olor. No sabor. Color Rubio. No caduca manteniendo en lugar seco.

♦ **RECIPIENTE:**

Bote de Plástico inyectado de dos cuerpos, vaso y tapa que se acoplan a rosca. Fabricados en PET. Transparente.

♦ **CAJAS EXTERIORES:**

Todas ellas en cartón ondulado compuesto de tres capas.

Exterior bicolor blanco 150 gr.m2. Impresión en color azul.

Interior paja de 140 gr.m2.

Interno de bicolor de 140 gr.m2.

♦ **CIERRE CAJAS:**

Papel engomado blanco cerrando la ranura interior de solapas y ángulos laterales.